



ПАСПОРТ № 10

Наименование продукта: **Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный**

ИД: СТО 05034205-029-2023 с изм. 1 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Код ОКПД 2 19.20.42.190

Дата изготовления продукта: 02.10.2024

Дата отбора пробы: 02.10.2024

Дата проведения испытаний: 02.10.2024

Номер резервуара: 457

Замер резервуара: 167.0 см

Сертификат соответствия № РОСС RU.SQS.H00576. Срок действия с 26.05.2023 г. по 25.05.2026 г.

Выдан ОС СМФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Оренбургской области», 460021, Оренбург, ул. 60 лет Октября, д. 2 "Б"

| № п/п | Наименование показателей | Метод испытания | Норма по СТО | Фактические значения |
|-------|---|---|--|----------------------|
| 1 | Фракционный состав: а) температура начала кипения, °С б) 95% перегоняется при температуре, °С | ASTM D 1160 | не ниже 230.0 не ниже 450.0 | 299.0 508.0 |
| 2 | Плотность при 15 °С, кг/м³ | ASTM D 4052 | не более 890.0 | 885.7 |
| 3 | Массовая доля серы, % масс | ASTM D 4294 | не более 0.015 | 0.0003 |
| 4 | Массовая доля азота, % масс | ASTM D 4629 | не нормируется, определение обязательно | 0.0008 |
| 5 | Коксуемость по Конрадеону, % масс | ГОСТ 19932 | не нормируется, определение обязательно | 0.05 |
| 6 | Колориметрическая характеристика в растворе К | ASTM D 1500 дополнением по п.9.3.СТО 05034205-029-2023 | не более 2.5 | 1.0 |
| 7 | Кинематическая вязкость при 50 °С, мм²/с | ГОСТ 33 | не менее 15.10 | 32.34 |
| 8 | Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с | ГОСТ 33 | не менее 2.300 | 6.314 |
| 9 | Температура вспышки в закрытом тигле, °С | ASTM D 93 | выше 61 | 190 |
| 10 | Содержание сероводорода, мг/л | ГОСТ 32505 | не более 2.00 | менее 0.50 |
| 11 | Температура текучести, °С | ГОСТ 20287 (метод А) | ниже 9 | минус 45 |

Заключение: Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный соответствует СТО 05034205-029-2023 с изм. 1 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Дополнительная информация:

-транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;

-изготовитель ПАО «Орскнефтеоргсинтез» гарантирует соответствие качества Дистиллята гидрокрекинга депарафинизированного требованиям СТО 05034205-029-2023 с изм. 1 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022 в течении 1 года со дня изготовления.



Руководитель технологии первичных процессов:

М.П. **Для** Начальник производственно-диспетчерского управления:

Дата выдачи паспорта

Бабаев Е.А.

Веденев Е.Ф.

02.10.2024



ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ №10

ДИСТИЛЛЯТ ГИДРОКРЕКИНГА ДЕПАРАФИНИЗИРОВАННЫЙ, СТО 05034205-029-2023 С ИЗМ.1

| № п/п | Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил | Сведения, необходимые для описания товара | | |
|-------|--|--|----------------------|----------------------|
| | | Наименование показателя | Метод испытания | Фактическое значение |
| 1 | Решение Комиссии Таможенного союза от 20.05.2010 N 257 (ред. от 25.06.2024) "О форме декларации на товары и порядке ее заполнения" (вместе с "Порядком заполнения декларации на товары"). Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 N 80 (ред. от 25.06.2024) "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза, а также об изменении и признании утратившими силу некоторых решений Совета Евразийской экономической комиссии" | Фракционный состав: | ГОСТ ISO 3405 | |
| | | Температура начала кипения, °С | | 349.0 |
| | | Процент оттона (включая потери) при 250°С, % | | * |
| | | Процент оттона (включая потери) при 300°С, % | | * |
| | | Процент оттона (включая потери) при 350°С, % | | * |
| | | Кинематическая вязкость при 50°С, мм ² /с | ISO 3104 | 32.34 |
| 2 | Палоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11 п.1 | Содержание сульфатной зольности, % | ISO 3987 | 0.004 |
| | | Индекс омыления, мг КОН/г | ISO 6293-2 | < 2.0 |
| | | Плотность при температуре 20 °С, кг/м ³ | ASTM D 4052 | 882.6 |
| | | Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 (метод Б) | минус 48 |

Примечание: 1. * Результат не может быть выдан т.к. температура начала кипения составляет 349°С.

2. Результат испытания по показателю качества индекса омыления выдан на основании протокола испытания № SPB21-026565.001 от 13.08.2024



Руководитель технологии первичных процессов:
Начальник производственно-диспетчерского управления:

Для
паспорта

Бабасв Е.А.

Веденцев Е.Ф.

02.10.2024