



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «НАФТАН»

Юридический адрес и место производства: 211441, г. Новополоцк, Витебская обл., Республика Беларусь



Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям СТБ ISO 9001-2015 (ISO 9001:2015, IDT) № ВУН12.05.01.028.02 от 09.06.2016, действителен до 15.06.2027
Центральная лаборатория ОАО "Нафтан", тел. (0214) 59-82-67, факс: (0214) 59-87-31, 211441, г. Новополоцк, Витебская обл., Республика Беларусь

ПАСПОРТ № 96
ТОПЛИВО ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

ГОСТ 10227-86 (с изменениями 1-6)

Марка: РТ высший сорт

Код ОКПД 2 19.20.25.113

Дата изготовления: 29.01.2025

Дата отбора пробы: 29.01.2025

Отбор произведен по ГОСТ 2517-2012

Дата проведения испытаний: 29.01.2025-30.01.2025

Номер резервуара: 48

Масса брутто: 4963,61 тонн

Уровень наполнения резервуара: 967 см

Масса нетто: 4454 тонн

Регистрационный номер пробы: 2795

Номер партии: 96

№	Наименование показателей	Требования по ГОСТ 10227-86 (с изменениями 1-6)	Факт	Методы испытаний
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не менее	775	789,4	ГОСТ 3900-85
2	Фракционный состав:	135,0 - 155,0	149,5	ГОСТ 2177-99
	а) температура начала перегонки, °С, в пределах			
	б) 10 % отгоняется при температуре, °С, не выше	175,0	171,5	
	в) 50 % отгоняется при температуре, °С, не выше	225,0	193,0	
	г) 90 % отгоняется при температуре, °С, не выше	270,0	216,5	
	д) 98 % отгоняется при температуре, °С, не выше	280,0	228,5	
	е) остаток от перегонки, %, не более	1,5	1,0	
	ж) потери от перегонки, %, не более	1,5	1,0	
3	Кинематическая вязкость, мм ² /с:	1,25	1,548	ГОСТ 33-2016
	при 20 °С, не менее			
	при минус 20 °С, не более	8	3,532	
	при минус 40 °С, не более	-	6,698	
4	Нижшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее	43120	43320	ГОСТ 11065-90 и ГОСТ 10227-86 п. 4.8
5	Высота некоптящего пламени, мм, не менее	25	25,8	ГОСТ 4338-91
6	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, в пределах	0,2 - 0,7	0,22	ГОСТ 5985-79 и ГОСТ 10227-86 п. 4.2
7	Иодное число, г йода на 100 г топлива, не более	0,5	0,1	ГОСТ 2070-82
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	28	44	ГОСТ 6356-75
9	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	-55	-57	ГОСТ 5066-2018 метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, не более:	6	1	ГОСТ 11802-88
	а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива			
	б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	30	21	
	в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	3	0	
11	Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	20	17,7	ГОСТ Р 52063-2003
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива, не более	4	1	ГОСТ 1567-97
13	Массовая доля общей серы, %, не более	0,10	менее 0,0150	ГОСТ Р 51947-2002
14	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,001	отсутствие	ГОСТ 17323-71
15	Массовая доля сероводорода	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323-71
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321-92 и ГОСТ 10227-86 п. 4.4
17	Зольность, %, не более	0,003	отсутствие	ГОСТ 1461-75
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307-75 и ГОСТ 10227-86 п. 4.9
19	Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 10227-86 п. 4.5
20	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %, не более	1,5	0,10	ГОСТ 17749-72
21	Люминометрическое число, не ниже	50	55,0	ГОСТ 17750-72