



**Паспорт качества  
№ 5607Н от 3 сентября 2024 г.**



□□□□□□ □□□□ □□ □□□□

**Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт, ГОСТ 10227-86**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства:	АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
Адрес лаборатории:	423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона
Технический регламент:	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
Нормативный документ на продукт:	ГОСТ 10227-86 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия" (с изменениями № 1-6, поправкой)
Метод отбора проб:	ГОСТ 2517-2012
Декларация о соответствии:	ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.36724/23, срок действия с 27.01.2023 г. по 26.01.2026 г.
<small>Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018</small>	
Номер партии: 52 (извещение № 60)	Дата изготовления: 2 сентября 2024 г.
	Дата, время отбора: 02.09.2024 8:00:00
	Дата испытания: 3 сентября 2024 г.
	Количество, т: 6 990,793
	Объем, м <sup>3</sup> : 9 019,355
	Уровень разлива, см: 1 476,5
	Температура, °С: 30,6
	Плотность при 20 °С, кг/дм <sup>3</sup> : 0,7835

Место отбора: Т0006 Титул 046

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	не менее 780	784	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав:					ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки	°С	-	не выше 150	142	
	б) 10 % отгоняется при температуре	°С	не выше 165	не выше 165	162	
	в) 50 % отгоняется при температуре	°С	-	не выше 195	185	
	г) 90 % отгоняется при температуре	°С	не выше 230	не выше 230	212	
	д) 98 % отгоняется при температуре	°С	не выше 250	не выше 250	223	
	е) остаток от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	1,0	
	ж) потери от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	0,5	
3	Кинематическая вязкость при температуре: 20 °С минус 20 °С	мм <sup>2</sup> /с	- не более 8	не менее 1,30 не более 8	1,42 3	ГОСТ 33
4	Низшая теплота сгорания	кДж/кг	-	не менее 43120	43 385	ГОСТ 11065
5	Высота некопящего пламени	мм	не менее 25	не менее 25	29	ГОСТ 4338
6	Кислотность	мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива	-	не более 0,7	0,3	ГОСТ 5985
7	Йодное число	г йода на 100 г топлива	-	не более 2,5	0,1	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, в закрытом тигле	°С	не ниже 28	не ниже 28	38	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации	°С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 61	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С:	мг на 100 см <sup>3</sup> топлива				ГОСТ 11802
	а) концентрация осадка		-	не более 18	1	
11	Массовая доля ароматических углеводородов	%	не более 22	не более 22	12	ГОСТ Р ЕН 12916
12	Концентрация фактических смол	мг на 100 см <sup>3</sup> топлива	не более 5	не более 3	менее 1	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы	%	не более 0,20	не более 0,20	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы	%	не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0003	ГОСТ 17323
15	Массовая доля сероводорода	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321
17	Зольность	%	-	не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461

