



«Ақтобе мұнай өңдеу» ЖШС
сынақ зертханасы 07 тамыздың 2020ж. №
KZ.T.05.2366 аккредиттеу аттестаты ҚР, Ақтобе
облысы, Ақтобе к., Астана ауданы, Сазды тұрғын
үй ауданы, 401 үй, почталық индексі 030000.

Испытательная лаборатория
ТОО «Ақтобе нефтепереработка»
Аттестат аккредитации № KZ.T.05.2366 от 07
августа 2020г. РК, Актюбинская область, г. Ақтобе,
район Астана, жилой массив Сазды, дом 401,
почтовый индекс 030000.

№265/2022 САПА ПАСПОРТЫ/
ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №265/2022

Өнім атауы /Наименование продукта:
Талабына сайкес/На соответствие требованиям:
Сынаманың сәйкестендіру номері/
Идентификационный номер образца:
Сәйкестік декларациясы/Декларация о соответствии:

Мазут топочный М-100
ТР ТС 013/2011 (ГОСТ 10585-2013)
02-М-001318-2021

СЭ ҚТН коды/Код ТН ВЭД
Өнімнің дайындалған күні/Дата изготовления
продукта:
Сынама алынған күні/Дата отбора пробы:
Сынама алынған орын/Место отбора пробы:

№ KZ.1510019.24.01.00188
от 29.12.2018г.
2710 19 620 1
06.01.2022 ж./г.

Сынақ өткізілген күні/Дата проведения испытания:
Сынақ өткізу шарттары/Условия проведения
испытаний

19.01.2022 ж./г.
т/ж ци герналары /ж/д цистерны:
53949871,53904645,51576338,
53959706,53950101
19.01.2022г.
Температура-25,6°С, Влажность –
87%, Давление- 99,0 кПа

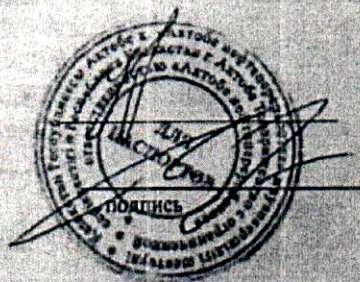
Барлық парақтар/Всего страниц:2
Парақ/Страница 1

№ п/п	Көрсеткіш атауы/ Наименование показателя	Сынау әдісіне НК/ НД на методы ис.	Норма		Нақты көрсеткі ш/ Фактич. показате ли
			ТР ТС 013/2011	ГОСТ 10585- 2013	
1	20 °С жағдайындағы тығыздығы, кг/м ³ / Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900(1)	-	Норм.бай ды/ Не норм- тся	913,7
2	15 °С жағдайындағы тығыздығы, кг/м ³ / Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ 31392	-	Норм.бай ды/ Не норм- тся	916,8
3	Судың массалық үлесі,%, артық емес/ Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	1,0	следы

4	Күкірттің массалық үлесі, %, артық емес/ Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ 32139	3,5	1,0	0,370
5	Ашық от бақырдағы тұтану темпер., °С, төмен емес/ Температура вспышки в открыт. тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	90	110	210
6	Жабық от бақырдағы тұтану тем., °С/ төмен емес/ Темп. вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	-	80	185
7	Қату температурасы, °С, жоғары емес/ Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (Б)	-	25	Плюс 2
8	Суда еритін қышқылдар мен сілтілердің болуы/ Содержание водораств. кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Жок/ Отсутств.	Жок/ Отсутств.
9	Фракция шығымы/Выход фракции Қайнап басталу температурасы, °С, төмен емес/ Температура начала кипения, °С, не ниже 350 °С-дегі шығымы, % көл, артық емес/Выход при 350 °С, % об, не более	СТ РК 2423	-	200 17	312 4,0
10	Күлділігі, %, артық емес/ Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	-	0,14	0,031
11	Механикалық қосп. масс. үлесі, %, артық емес/ Массовая доля мех. примесей, %, не более	ГОСТ 6370	-	1,0	0,018
12	100° С жағд. кинем. тұтқырлық, мм ² /с, артық емес/ Вязкость кинематическая при 100°С, мм ² /с, не более	ГОСТ 31391	-	50,00	17,74

Химик/Химик:

Заведующий ИЛ



Уразова Р.Т.

Конекбаева Г. К.
фамилия, инициалы

Сапа паспортының берілген күні/
Дата выдачи паспорта качества

19.01.2022